**Задания олимпиады по технологии (школьный тур) для учащихся**

**7 – 8 классов (девочки)**

*Отметьте знаком «+» правильный ответ или впишите правильный ответ:*

**1. Вставьте в текст название современного оборудования, используемого в том числе и в лёгкой промышленности.**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ оборудование используется при раскрое ткани, изготовлении заготовок для аппликаций, резе шевронов.

Это оборудование обладает следующими достоинствами:

экономия времени оператора вышивального автомата (нет простоя);

точное позиционирование, так как весь процесс программируется на компьютере и все контуры будущих шевронов или аппликаций идеально совпадают;

ровный край без дополнительной обработки. Край шеврона «не сыпется», так как край ткани сплавляется.

**2.**  **Назовите составной элемент FFF (Fused Filament Fabrication) 3D-принтера, предназначенный для нагрева и выдавливания термопластика через специальное сопло в зону печати.**

а) воронка

б) комбайн

в) цилиндр

г) филамент

д) экструдер

е) эксцентрик

**3. Бланширование – это:**

1. нагревание продукта с жиром или без него перед обработкой;
2. кратковременное (1-3 минуты) ошпаривание продукта кипящей водой или паром;
3. размораживание продукта в микроволновой печи;
4. медленное приготовление продукта в кипящей воде.

**4. Кляр – это:**

а) подсолнечное масло и соль;

б) вода и специи;

в) жидкое тесто;

г) молоко и соль

**5. Какое тесто используется для приготовления пельменей?**

* 1. дрожжевое;
  2. пресное;
  3. песочное;
  4. слоёное.

**6. Ткань, снятая с ткацкого станка, называется:**

1. набивная;
2. гладкокрашеная;
3. суровая;
4. неотбеленная;
5. сукно;
6. грубокрашеная.

**7. Какой из видов льна выращивают для получения волокна?**

а) лен-межеумок;

б) лен-долгунец;

в) лен-кудряш.

**8. Соотнесите понятия и их определения:**

|  |  |
| --- | --- |
| 1) прядение; | а) процесс получения непрерывной нити из волокон; |
| 2) ткачество; | б) процесс получения ткани из пряжи. |
| 3) основа; | в) нити, идущие поперек ткани; |
| 4) уток; | г) неосыпающийся край ткани; |
| 5)кромка; | д) нити, идущие вдоль ткани.  Ответ: 1 - ……, 2 - ……, 3 - ……, 4 - ……., 5 - …….. |

**9. Сырьем для производства искусственных волокон служит:**

а) нефть;

б) лен;

в) целлюлоза;

г) хлопок

**10. Соотнесите названия волокон и относящиеся к ним характеристики:**

|  |  |
| --- | --- |
| 1) хлопок; | а) волокна, расположенные вдоль стебля растений; |
| 2) лен; | б) волосяной покров животных; |
| 3) шерсть; | в) получают из семенных коробочек растений; |
| 4) шелк; | г) тонкая нить, сматываемая с коконов тутового шелкопряда. |

Ответ: 1 - ……, 2 - ……, 3 - ……, 4 - …….

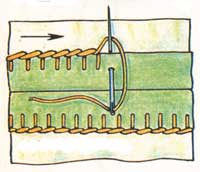
**11. К каким швам относится шов вподгибку:**

а) соединительным;

б) краевым;

в) настрочным.

**12. Определите по рисунку вид ручного шва**



Ответ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**13. Перечислите, какими бывают юбки по конструкции:**

а) диагональные;

б) прямые;

в) клиньевые

г) клешёные;

д) конические;

е) расширенные.

**14. Обработку срезов деталей на специальной машине называют:**

а) обметыванием;

б) обтачиванием;

в) притачиванием.

**15. При соединении рукавов с проймой изделия используют машинную операцию:**

а) притачивание;

б) подшивание;

в) втачивание.

**16. Дайте правильные ответы на месте знака вопроса**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шп | ? | Ст | Дтс | Оп |
| ? | Ширина спины | Полуобхват талии | ? | ? |

**17. Комнатные растения в интерьере размещают:**

        а) в рожках люстр;

        б) на подоконниках;

        в) в ванной комнате.

**18.** К какому типу профессий по принятой классификации относится профессия инженер-эколог? а) человек – художественный образ

б) - человек – природа

C - человек – техника

D - человек – знаковая система

E - человек – человек

**19. Бюджет семьи – это…**

а) все расходы семьи;

б) все доходы семьи;

в) все расходы и доходы семьи;

г) нет правильного ответа.

**20. Проектная деятельность состоит из таких этапов как:**

а) вводный, текущий, заключительный;

б) поисковый, конструкторский, технологический, заключительный;

в) теоретический, практический, аналитический;

г) учебно-познавательный, технологический, заключительный.

**Ответы на вопросы теста:**

**Максимальное количество баллов за тестирование – 20 баллов.**

1 - лазерное

2 - д

3 – б;

4 – в;

5 – б;

6 – в;

7 – б;

8 : 1-а, 2-б, 3-д, 4-в, 5- г.

9 – в;

10: 1-в, 2-а, 3-б, 4-г.

11 – б;

12 – петельный;

13 – б, в, д;

14 –а;

15 – в;

16 -

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Шп | **Шс** | Ст | Дтс | Оп |
| **Ширина плеча** | Ширина спины | Полуобхват талии | **Длина спины до талии** | **Обхват плеча** |

17 – б;

18 – б;

19 – б;

20 – б.

***Моделирование швейных изделий.***

***Максимальный балл - 20***

Дан вид юбки спереди:

Юбка прямая, с фигурной кокеткой спереди. Линия талии оформлена притачным поясом. Застежка на тесьму-молнию в левом боковом шве.

Задание:

1. Назвать детали переднего полотнища, указать их количество.
2. В соответствии с эскизом внесите изменения в базовый чертеж основы юбки.
3. Указать направление долевой нити, сгиб (если есть), середину детали (если есть)

|  |  |
| --- | --- |
| **Модель юбки** | **Базовый чертёж** |
| https://fsd.kopilkaurokov.ru/uploads/user_file_5804eb6ebb3b4/zadaniia_olimpiady_po_tiekhnologhii_shkol_nyi_tur_dlia_uchashchikhsia_7_8_klassov_dievochki_2.png | https://fsd.kopilkaurokov.ru/uploads/user_file_5804eb6ebb3b4/zadaniia_olimpiady_po_tiekhnologhii_shkol_nyi_tur_dlia_uchashchikhsia_7_8_klassov_dievochki_3.png |

**Карта пооперационного контроля**

**«Моделирование юбки»**

**7-8 класс**

***Шифр участника\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Критерии оценки качества работы** | **Баллы** | **Результат** |
|  | Правильно названа деталь «кокетка» | 1,0 |  |
|  | Правильно названа деталь «Нижняя часть переднего полотнища» | 1,0 |  |
|  | Правильно названа деталь «пояс» | 1,0 |  |
|  | Правильно указано количество деталей: кокетка – 1 дет. | 1,0 |  |
|  | Правильно указано количество деталей: нижняя часть переднего полотнища – 1 дет. | 1,0 |  |
|  | Правильно указано количество деталей: пояс – 1 дет. | 1,0 |  |
| **Нанесение линий фасона на основу чертежа** | | | |
|  | Нанесена линия фигурной кокетки через конец вытачки к линии середины | 2,0 |  |
|  | Указано закрытие вытачки | 1,0 |  |
|  | Указано «отрезать» по линии кокетки | 2,0 |  |
|  | Указано направление долевой нити на кокетке | 2,0 |  |
|  | Указано направление долевой нити на нижней части переднего полотнища | 2,0 |  |
|  | Указан сгиб на кокетке | 1,0 |  |
|  | Указана середина кокетки | 1,0 |  |
|  | Указан сгиб на нижней части переднего полотнища | 1,0 |  |
|  | Указана середина переднего полотнища |  |  |
|  | Аккуратность выполненной работы | 2,0 |  |
|  | **Итого** | **20** |  |

**Задание к практической работе для учащихся 7-8 классов**

**Практическая работа «Обтачной шов в кант»**

***Время выполнения заданий 90 минут***

**Максимальный итоговый балл за практическую часть – 20.**

**Обточным швом в кант** обрабатывают манжеты, воротники, клапаны, хлястики, края борта.

Вам потребуется два куска ткани размером 15х10 см.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Содержание операции | Рисунок |
| 1 | Детали складываем лицевой стороной внутрь и, уровняв срезы, стачиваем вдоль длинной стороны (Рис. 1) по лицевой стороне на расстоянии 0,5 - 0,7 см от края | img-bdabWv |
| 2 | Вывертываем деталь изделия на лицевую сторону. Выправляем кант. Величина канта 0,2 – 0,4 мм. Кант выметываем. |
| 3 | Приутюживаем детали. |
| 3 | Прокладываем отделочную строчку по лицевой стороне детали, расстояние от края 0,1 – 0,5 см. |
| 4 | Удаляем нитки выметывания. Шов приутюживаем |

**Карта пооперационного контроля практической работы**

**«Выполнение обтачного шва в кант»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Критерии оценки | Баллы  мах |
| 1. | Организация рабочего места | 2 |
| 2. | Качество выполнения раскроя (соблюдение долевой нити) | 3 |
| 3. | Определение лицевой стороны ткани | 2 |
| 4. | Ширина шва притачивания 0, 5 - 0, 7+/- 1 мм. | 2 |
| 5. | Наличие закрепок на концах шва (да/нет). | 2 |
| 6. | Ширина отделочной строчки от края изделия 0,1 см – 0,5 см (+/- 1 мм.) | 3 |
| 7. | Частота строчки 2.5 – 3 в 1 см | 2 |
| 8. | ВТО изделия (да/нет). | 2 |
| 9. | Соблюдение безопасных приемов труда. | 2 |
|  | Итого: | 20 |